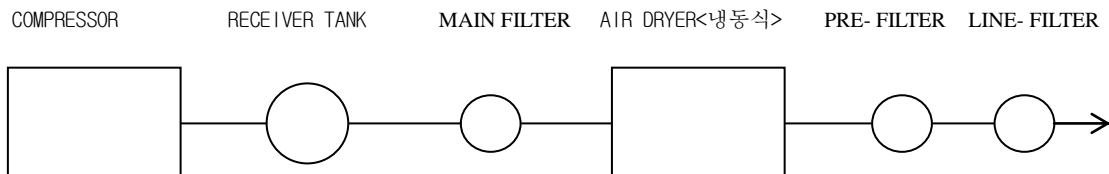


◆부대설비 설정기준

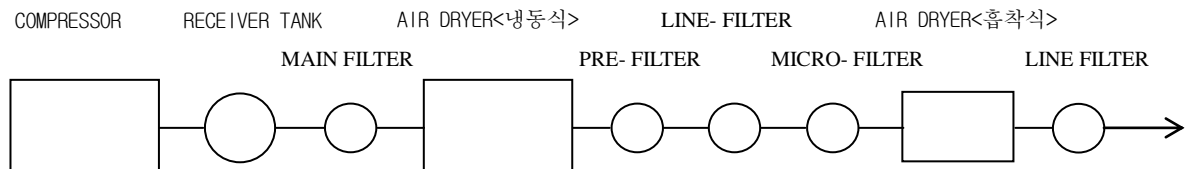
컴프레셔로 흡입되는 대기중에는 다량의 수분, 먼지 기타 유해물질 및 압축 윤활유등이 혼입되어 압축됨으로써 각종 AIR 장비에 악영향을 끼치게 되어 자동공정의 생산성 저하 및 불량률의 원인이 된다.

이와 같이 수분, 먼지 및 유분제거를 위하여 AIR DRYER 및 FILTER 류가 부착되어 압축공기의 질을 향상시키며 AIR LINE 의 생산성을 향상시킨다.

• 기본적인 OPTION 의 구성방법



- 수 분 : 96.7% 이상 제거
- 유 분 : 80% 이상 제거
- 먼 지 : 1 μ 이상 고형물 제거
- 적용설비 : 일반자동제어, 공압공구 LINE, PLANT AIR



- 수 분 : 96.7% 이상 제거
- 유 분 : 99.9% 이상 제거(0.1PPM)
- 먼 지 : 1 μ 이상 고형물 제거
- 적용설비 : 정밀자동제어, 계측도장 LINE 반도체, 화학산업....

※ 이상은 일반적인 AIR LINE 이며 각 사용하는 용도에 따라 다소 변할 수 있으므로 전문 담당자와 상담하여 결정하십시오.